

Comunicato Stampa

Hannover Messe

Festo e Siemens integrano il Multi-Carrier-System nella linea transfer Bosch Rexroth

La collaborazione ha dato frutto a un nuovo sistema globale per processi di produzione più flessibili ed efficienti

Data

Aprile 2019

Festo e Siemens presentano un innovativo concetto di azionamento e controllo a motore lineare, che consente soluzioni altamente dinamiche, flessibili ed efficienti per applicazioni a ciclo breve e prevede l'integrazione del Multi-Carrier-System (MCS®) di Festo e Siemens nella linea transfer Rexroth TS 2plus. In questo modo, il sistema modulare MCS® completa il versatile sistema modulare con unità standardizzate di Bosch Rexroth. I vantaggi dei sistemi esistenti è che sono combinati: l'utente può abbinarli quasi liberamente a seconda del compito, e ottenere la massima flessibilità dei processi. Questo crea nuove opportunità nella tecnica di montaggio o, ad esempio, nella produzione di batterie.

Ns. Rif.

MKT/CP

Il Multi-Carrier-System consente di accelerare e spostare indipendentemente tra loro i portapezzi (Carrier) sulla corsa di traslazione MCS® e di posizionarli con grande precisione. In questo modo non solo è possibile realizzare formati di prodotto differenti su una linea di produzione, ma anche ottenere tempi di ciclo nettamente più brevi e maggiori volumi di produzione allo stesso tempo. I portapezzi passano senza interruzioni da un sistema all'altro e possono entrare e uscire in modo flessibile, nonché essere integrati nella logistica interna esistente.

La base tecnica del Multi-Carrier-System sono motori lineari Festo per il movimento libero e dinamico e il posizionamento preciso, per il trasporto diretto di prodotti fino a 50 kg di carico utile sul portapezzi. Grazie all'ingegneria completa di Siemens e alla funzionalità Motion Control integrata di Simotion e Simatic, è possibile controllare i movimenti in modo preciso e coordinare moduli macchina differenti in un unico sistema. Il Multi-Carrier-System può essere integrato perfettamente nell'ambito della trasformazione digitale di un'azienda. Questo indipendentemente dalle dimensioni del settore o dell'azienda, dato che, ad esempio, i dati cinematici sono già disponibili digitalmente.

Questi possono così essere facilmente applicati nella programmazione del sistema di comando, riducendo il tempo di messa in funzione.

La linea transfer Rexroth TS 2plus è concepita per il trasporto di portapezzi e comprende unità standardizzate che possono essere variamente combinate per formare un unico sistema. La costruzione modulare consente l'utilizzo economicamente conveniente dei potenziali di razionalizzazione nella produzione. Tutti i componenti sono progettati per essere particolarmente robusti e garantire un'elevata sicurezza d'esercizio.

Contact Centre
800.110.110
Numero unico e gratuito da tutta Italia per l'Automazione Industriale

Amministrazione vendite e informazione prodotti

Cap. Soc. 2.000.000 €
P.I. 02235250152
R.E.A. 907309
C.F. e Reg. Impr. di MI 02235250152
Codice IBAN:
IT73 Z 03069 09523 100000000030

Festo SpA

20090 Assago (MI)
Via E. Fermi, 36/38
www.festo.it

Tel. 02 45788.722

Fax 02 4880620

E-mail:

Riferimento: Foto Festo Multi-Carrier-System MCS® 1 e
foto Festo Multi-Carrier-System MCS® 2



Didascalia: Integrazione perfetta: il Multi-Carrier-System (MCS®) nella linea
transfer Bosch Rexroth TS 2plus.
(Foto: Festo AG & Co. KG)

Contatti:

Festo SpA

Chiara Quagliotti, Communication Manager

Tel.: +39 02 45788.343

E-Mail: chiara.quagliotti@festo.com

Festo sul web:

https://www.festo.com/cms/it_it/index.htm

Festo sui Social Media:

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/festo-italia/>

Youtube: <https://www.youtube.com/user/FestoIT>