

Debutterano ad A&T 2019 le più recenti novità di wenglor

wenglor sensoric italiana riconferma la sua partecipazione ad A&T 2019, dove sarà presente con l'intera gamma delle sue innovative soluzioni sensoristiche "Industry 4.0 ready". Particolare risalto verrà dato al mondo delle soluzioni dedicate alle applicazioni robotizzate, con i sistemi di rilevamento profili 2D/3D. Al centro dell'attenzione anche le più recenti novità, tra cui i nuovissimi modelli 1N e 1P che hanno ampliato la famiglia dei sensori fotoelettronici PNG//smart e che debutteranno ufficialmente sul mercato italiano durante i tre giorni della manifestazione torinese

Milano, 30 gennaio 2019 – È una piena conferma della fiducia in A&T Automation & Testing quella di wenglor sensoric italiana, che sarà presente con uno stand molto importante alla prossima edizione della manifestazione dedicata a robotica, misure, prove, tecnologie innovative e Industria 4.0 che si svolgerà a Torino dal 13 al 15 febbraio prossimi presso il padiglione Oval di Lingotto Fiere.

Anche quest'anno, dunque, wenglor sarà tra le maggiori e più importanti presenze all'interno del quadro complessivo della manifestazione, soprattutto - ma non solo - in virtù della posizione di spicco che l'azienda occupa nel mondo della sensoristica dedicata alla robotica. La capacità di wenglor di implementare applicazioni con soluzioni specifiche e altamente innovative vanno comunque ben oltre e spaziano dalla meccanica all'alimentare, dall'assemblaggio di precisione alla logistica, dal packaging all'imbottigliamento: in fiera ne verranno date ampie e numerose dimostrazioni.

La prima "uscita" ufficiale delle nuove serie 1N e 1P PNG//smart

L'attenzione si focalizzerà, in particolare, sui due nuovissimi formati 1N e 1P della famiglia dei sensori optoelettronici PNG//smart, ad oggi la più completa e intelligente gamma di sensori disponibile sul mercato, che debutteranno ufficialmente sul mercato italiano proprio ad A&T di Torino. Dotati di interfaccia IO-Link che ne semplifica la gestione e ne potenzia le capacità di comunicazione, i sensori PNG//smart risultano essere l'investimento ideale per chi si appresta a realizzare automazioni pressoché in tutti i contesti applicativi di tipo 4.0.

I due nuovi formati 1N (75x32,5x18 mm) e 1P (50x50x20 mm) che wenglor ha introdotto alla fine dello scorso anno, condividono il medesimo concept tecnico del formato miniaturizzato 1K (32x16x12 mm), che l'azienda aveva lanciato nel maggio del 2017. Si distinguono però da quest'ultimo per il diverso fattore di forma e anche per altre innovative funzionalità, che li rendono ancora più performanti in alcuni specifici ambiti industriali, tra cui il food&beverage.

Gli altri prodotti di punta: ShapeDrive, weCAT e weQube

Accanto ai sensori PNG//smart, wenglor esporrà, in ambito di rilevamento profili 2D/3D, i sistemi ShapeDrive, una famiglia di prodotti che prende il nome dall'omonima azienda di Monaco che wenglor ha recentemente acquisito. Anch'essi caratterizzati da ampie capacità di interfacciamento e comunicazione, i sistemi ShapeDrive sono dotati di una smart camera, che rileva gli effetti di interferenza generati dalla proiezione di luce strutturata che viene utilizzata nel processo di rilevamento delle coordinate spaziali. Dalla nuvola di coordinate così acquisite (fino a 2 milioni di punti 3D al secondo), l'elettronica dedicata di ShapeDrive ricostruisce un accurato modello dell'oggetto, su cui è possibile effettuare operazioni di valutazione dimensionale come, ad esempio il calcolo di sezioni, superfici o volumi.

Sempre in ambito di rilevamento profili 2D/3D wenglor porterà ad A&T 2019 la famiglia dei sensori weCAT al gran completo. Disponibili in oltre 80 modelli, i sensori weCAT 2D/3D utilizzano la tecnologia laser per la misurazione di oggetti, il controllo della posizione e l'ispezione superficiale ad alta precisione.

Non mancherà anche la visione artificiale. Tra le soluzioni esposte vi saranno anche i sistemi weQube Smart Camera che, con il modulo software weQubeVision, una soluzione software user-friendly e già completa di tutte le principali funzionalità di imaging, consentono di realizzare applicazioni di elaborazione delle immagini in modo rapido ed economicamente vantaggioso.

Tutti i dispositivi wenglor sono Industry 4.0 ready, ovvero predisposti per essere integrati in ambienti di fabbrica smart in modo rapido ed efficiente, e integrano ampie capacità di comunicazione, tra cui IO-Link, Profinet, Ethernet/IP ed EtherCAT.

Immagini:

Foto 1: Direttamente integrato nella custodia, le nuove serie 1N e 1P dispongono di un elemento di visualizzazione innovativo che consente di gestire in modo intuitivo le operazioni di regolazione e diagnosi.

[\(SCARICA IMMAGINE\)](#)

Foto 2: I sistemi ShapeDrive tramite una Smart camera, che rileva gli effetti di interferenza generati dalla proiezione di luce strutturata che viene utilizzata nel processo di rilevamento delle coordinate spaziali.

[\(SCARICA IMMAGINE\)](#)

Foto 3: I sensori weCAT 2D/3D utilizzano la tecnologia laser per la misurazione di oggetti, il controllo della posizione e l'ispezione superficiale ad alta precisione. [\(SCARICA IMMAGINE\)](#)

A proposito di wenglor

wenglor sensoric italiana srl è la filiale locale di wenglor sensoric GmbH, azienda tedesca che sviluppa e produce sensori intelligenti, dispositivi di sicurezza e sistemi avanzati di elaborazione delle immagini, basati sulle tecnologie optoelettronica, a ultrasuoni e induttiva e dotati di tutti i più attuali standard di comunicazione. Grazie al continuo focus su qualità e innovazione, i prodotti wenglor soddisfano efficacemente sia i requisiti standard che quelli eccezionali. Le attività di ricerca e sviluppo costituiscono il fiore all'occhiello di wenglor, che dispone di una struttura propria con un team di ricercatori dedicato. Fondata nel 1983, wenglor è guidata dalla famiglia Baur, oggi giunta alla seconda generazione. Con sede a Tettngang, in Germania, wenglor conta oltre 1.000 dipendenti worldwide ed è strutturata con quattro siti di produzione, un centro logistico internazionale e 44 filiali nel mondo, che servono 55.000 clienti in 45 paesi diversi.

Le sue soluzioni di sensoristica smart trovano applicazione nei più svariati ambiti industriali quali: packaging, food & beverage, legno, automotive, metallurgia, meccanica, recupero e riciclo, pharma & beauty, tessile, cartotecnica, stampa ecc.

All'interno dell'organizzazione mondiale, la filiale italiana da anni ha assunto il ruolo di competence center in ambito di automazione per il packaging.

Per maggiori informazioni su wenglor: www.wenglor.com

Contatti Media: Mariateresa Rubino,
Alberto Taddei

contactvalue@contactvalue.net

+39 02 8725.0335/0773

Per Wenglor: Elio Bolsi

info.it@wenglor.com

+39 02 92.95.62.00