

gle Cloud

TESTATA DI NETCONSULTING CUBE

NEWSLETTER

SERVIZI



inno3
innovazione, informazione, incontro



SCENARI TECNOLOGIE GO TO MARKET UTENTI REPORTAGE EDITORIALI CEO CAFE CIO CAFE ROOM



Home > Reportage > Sps Italia, va in scena il manufacturing del futuro

Reportage

Sps Italia, va in scena il manufacturing del futuro

La fiera **Sps Italia** 2022 di Parma apre il confronto sul manufacturing innovativo e sostenibile. A fattor comune smart production solution e competenze che i fornitori di software industriale e i big player del digitale condividono nel District 4.0 e Green4Tech

Irene De Simone - 30.05.2022

La fiera **Sps Italia** 2022, acronimo di **smart production solutions**, tenutasi in questi giorni a Parma e organizzata anche quest'anno da **Messe Frankfurt** Italia, **si conferma un momento importante** per l'evoluzione del **settore manifatturiero**, al servizio delle imprese che mirano a una maggiore competitività e crescita (sono oltre 36.500 i partecipanti). Qui si apre infatti un confronto **sull'industria** di domani con i principali attori del tessuto produttivo italiano. A fattor comune soluzioni avanzate e competenze che i fornitori di software industriale e i big player del digitale condividono

DI TENDENZA

Whitepaper:
Whitepaper: La

Reportage:
Cisco incontra gli

nel **District 4.0** dove si testano le potenzialità delle tecnologie per l'industria su varie aree tematiche.

Le imprese presenti possono infatti toccare con mano **un'industria intelligente**, che abbina il mondo reale e quello digitale, per rispondere alle esigenze di un mercato in evoluzione. La sfida è creare sinergie tra il software industriale e l'automazione lungo l'intero ciclo di vita dei prodotti. L'attenzione è quindi rivolta alle più innovative soluzioni, come infrastrutture per la comunicazione **5G**, **robotica** e **meccatronica**, **additive manufacturing**, **automazione avanzata**, **AI** e **IIoT**, **edge computing**, **energy management**, **manutenzione predittiva** e **digital twin**, solo per nominare le più rappresentate negli stand.

In linea con un aspetto sempre più strategico, trasversale ai diversi settori applicativi e non più trascurabile da parte delle imprese, un ruolo centrale se lo ritaglia in questa edizione di Sps il **tema della sostenibilità industriale**.

*"Le molte novità tecnologiche presentate confermano un'evoluzione costante del **manufacturing** guidata dalla digitalizzazione e dalla sostenibilità ambientale – commenta **Marco Vecchio, segretario Anie Automazione***

Marco Vecchio, segretario Anie Automazione

*Automazione, dando una visione economica del comparto -. Per il **mercato dell'automazione industriale**, il 2021 è stato un anno di grande sviluppo; il settore chiude infatti con una **crescita del 17%** recuperando il gap precedente, anche se lo **scenario attuale con la guerra in corso apre tante incognite**, vedremo se superabili a lungo termine. Ad oggi, nonostante le criticità, le previsioni per il 2022 restano comunque ampiamente positive e denotano ottimismo da parte del settore".*

Modelli evoluti di smart factory

Attraverso demo ad hoc, progetti e applicazioni sviluppate congiuntamente con le imprese, i player del settore mostrano le loro innovazioni tecnologiche per un **manufacturing evoluto**.

Tra queste, **Siemens** mette in campo la **smart factory** dove al fine di elaborare enormi volumi di dati occorre **combinare edge computing e cloud computing come tecnologie complementari**. Un modello che Siemens propone al mercato attraverso soluzioni tecnologiche che integrano mondo OT e IT all'interno dell'ambiente di fabbrica. Sono diverse quelle portate in fiera, come **Simatic Technology** che ottimizza l'engineering sia di compiti semplici che complessi garantendo comunicazione, sicurezza e funzioni motion-control in un solo dispositivo; **Tia Portal** che supporta un moderno ambiente di sviluppo tramite digital twin; **Industrial Edge**, soluzione che monitora i dispositivi connessi grazie ad un management centralizzato, un sistema implementato da **Fps Food And Pharma Systems**, azienda italiana specializzata nella progettazione di sistemi di contenimento e isolamento e soluzioni di micronizzazione per la movimentazione e la produzione di principi attivi e farmaceutici sterili, che in fiera ne dà dimostrazione. Al centro anche la tecnologia **MUM856-1**, primo **router 5G** dell'azienda tedesca installabile a bordo macchina per

partnership strategica tra TIM e Google Cloud per la...

Executive Partner a Venezia

Scand

Minacce ransomware in crescita, l'analisi di Verizon

Go To Market

Reply acquisisce Fincon e si espande in Germania

Go To Market

Samsung, investimenti per 356 mld e partnership

Broadcom compra VMware per 61 miliardi di dollari



inviare su rete 5G pubblica o privata i dati raccolti dalla rete di automazione.

Il racconto del **Gruppo Tim** per l'Industry 4.0 a favore della digital transformation del Paese, a Parma, si focalizza sul progetto **Tim Digital Assistance**. Si tratta di una suite realizzata da Olivetti che innova i concetti di manutenzione e assistenza da remoto, supportando in tempo reale i tecnici on-field attraverso l'utilizzo di una piattaforma cloud collaborativa e smart glasses connessi e in uso agli operatori sul campo.

Tim Digital Assistance – Piattaforma Rda che supporta i tecnici nel gestire i processi di manutenzione e assistenza

Gli **smart glasses** utilizzati dai tecnici sono totalmente comandati attraverso l'uso naturale della voce lasciando libera di azione alle mani per le attività di manutenzione di un impianto industriale. La **piattaforma Rda** supporta così i tecnici nel gestire i processi di manutenzione e assistenza, riducendo i costi di trasferta del personale. La piattaforma **Tim Digital Assistance** raccoglie informazioni strutturate in tempo reale fornite al tecnico da varie fonti come: sistemi aziendali, sistemi di trouble ticketing, Erp e piattaforme IoT. Tutte le attività sono monitorate e registrate in tempo reale dalla piattaforma che rende disponibile il risultato come certificazione dell'attività.

Tecnologie al servizio della smart city

*“La tecnologia rappresenta uno strumento chiave per avviare la trasformazione digitale di questo comparto così strategico per l'economia nazionale e per garantire competitività e crescita oltre il periodo emergenziale – interviene **Roberto Filipelli, direttore della Divisione Cloud & Enterprise di Microsoft Italia** –. Il tessuto industriale italiano sta entrando in una nuova fase evolutiva, che grazie al ruolo di nuove tecnologie e soluzioni come AI, cloud e strumenti per la produttività potrà beneficiare di nuovi stimoli e prospettive per la crescita del business e una maggiore attenzione alla sostenibilità”.*

Microsoft punta dunque in questo contesto a fare anche da scuola di un **approccio sempre più volto alla crescita sostenibile** oltre che all'efficienza. Una strategia che si concretizza con la presenza dell'azienda nell'area **Green4Tech** per raccontare esperienze concrete che riguardano le frontiere della **smart city**. Il progetto con **Pirelli**

sulla urban e-mobility ne è un esempio. Una best practice che vede il progetto **Fleet** dell'Isv **Trackting**, piattaforma cloud basata su Microsoft Azure scelta per connettere le flotte destinate alla mobilità urbana. In esposizione, infatti, una delle ultime applicazioni su **Pirelli Cycl-e around**, servizio di **e-bike sharing** dedicato alle community aziendali e al mondo hotellerie. Una flotta connessa, dotata di sistemi Gps integrati e portale gestionale per monitorare in tempo reale l'utilizzo dell'e-bike, proteggerle dai furti e analizzarne dati come le emissioni di CO2 risparmiate.

*"Venire segnalati da Microsoft tra i modelli di trasformazione digitale 4.0 è motivo di grande soddisfazione per chi, come noi, fa made in Italy al 100% – sottolinea **Claudio Carnevali, fondatore e Ceo di Trackting** –. E presentare la nostra tecnologia applicata ad un altro progetto d'eccellenza italiana come Pirelli Cycl-e Around testimonia quanto il nostro Paese sia all'avanguardia anche nel campo della [mobilità sostenibile](#)".*

Microsoft illustra insieme ai partner soluzioni e tecnologie dedicate al mondo del manufacturing nell'area District 4.0 ed espone con Pirelli il progetto sulla urban e-mobility nell'area Green4Tech

Industria 4.0, alleanze strategiche

In questo scenario sfidante, le aziende trovano punti di contatto e stringono o consolidano alleanze per rafforzare le loro strategie.

Un "viaggio nel futuro" è ciò che propongono **Oracle, Alfa Sistemi** e il centro di formazione esperienziale **LEF – Lean Experience Factory di McKinsey**, a Pordenone. Si tratta di un tour immersivo per sperimentare benefici e impatti della connessione e dell'integrazione tra fabbrica e uffici e acquisire un nuovo approccio organizzativo verso un'azienda reattiva, competitiva, efficiente e sostenibile. Un'occasione per affrontare i temi dell'asset monitoring e maintenance, production monitoring e IIoT, integrated business planning e execution per misurare gli impatti reali delle tecnologie, incluso toccare con mano tecnologie futuristiche, montando un macchinario industriale all'interno del [Metaverso](#).

Var Group e **Intel** rinnovano la loro presenza congiunta portando in fiera un modello di digitalizzazione industriale che sia sostenibile sulla base di tecnologie mes,

scheduling, maintenance, energy, IoT, quality e maturità digitale 4.0. "Partecipare con Intel a manifestazioni come **Sps Italia** ci dà l'opportunità di continuare a lavorare con il nostro obiettivo primario: accompagnare le realtà del made in Italy verso la digitalizzazione – dichiara **Fabio Massimo Marchetti, head of Digital Industries di Var Group** -. La tecnologia **Intel** è estremamente pervasiva nel mondo manifatturiero per il quale abbiamo una focalizzazione specifica con la BU Digital Industries. Un approccio congiunto a questo mondo conferma l'integrazione di competenze e soluzioni che ci consentono, oggi, di fornire un'offerta al servizio dei principali settori del made in Italy".

Un'altra alleanza in mostra è quella tra **Vodafone, Sas, Cisco e Alleantia** che collaborano su un progetto di Industria 4.0 che punta ad accelerare il processo di transizione digitale delle imprese italiane. Dalla partnership nasce **Vodafone Industrial Connect**, una soluzione **IoT** chiavi in mano progettata per digitalizzare gli impianti di produzione esistenti, per monitorare i dati input/output in tempo reale e ottenere informazioni sul funzionamento e lo stato degli impianti per ottimizzare il processo produttivo; il progetto supporta anche la prevenzione delle anomalie e i processi decisionali di sviluppo.

Vodafone Industrial Connect – Progetto di Vodafone, Sas, Cisco e Alleantia

"Lavoriamo per produrre soluzioni che siano in grado di interpretare e rispondere ai bisogni attuali e futuri dei processi di automazione, attraverso **interfacce uomo-macchina** orientate a semplificare il lavoro dell'operatore e rappresentare i valori e le necessità di tutte le parti attive nel processo 4.0", dichiara **Giordano Ambrosi, marketing manager di Intercomp** -. Il team di sviluppo dell'azienda produce una serie di monitor e panel PC progettati sulle esigenze delle persone e dei sistemi che operano nei contesti industriali 4.0. In questo caso, a completare l'offerta dedicata a smart factory e smart mobility la partnership con **Panasonic Mobile Solutions** porta la gamma di tablet windows e android Panasonic **Toughbook** nel catalogo Intercomp, creando soluzioni mobili adatte agli ambienti industriali grazie alle **caratteristiche rugged**.

Tecnologie al servizio del manufacturing

Nel District 4.0, un hub esplorativo è dedicato alle soluzioni e alle applicazioni di automazione più avanzate, molte delle quali si indirizzano alla sostenibilità.

Qui **Paessler** si focalizza sul monitoraggio della convergenza di IT e OT, come ruolo fondamentale nel ridurre il consumo di risorse. "Il monitoraggio dei dati aiuta i clienti a risparmiare risorse ottimizzando le infrastrutture IT, OT e IoT per ridurre il consumo di energia e le emissioni per il bene del nostro futuro e del nostro

ambiente", dichiara **Chiara Ornigotti, senior sales manager South Europe di Paessler**. A tale scopo, la soluzione dell'azienda **Prtg** permette di ottenere una panoramica dello stato di salute dell'infrastruttura IT nel suo insieme e dei singoli dispositivi per superare le difficoltà del monitoraggio olistico causate dall'eterogeneità di dispositivi e dei produttori oggi presenti sul mercato.

I **sensori**, settore di particolare importanza nel mondo **Turck Banner**, si sviluppano oggi in modo sempre più smart per svolgere funzioni un tempo demandate ad unità di controllo centrali. La presenza della società a Sps è legata alla decentralizzazione dell'intelligenza all'interno di una macchina o di un sistema automatizzato.

*"Semplifichiamo l'accesso ai dati diagnostici di dispositivi in un sistema di sicurezza senza apparecchiature speciali o cablaggio dedicato – spiega **Maurizio Franzoso, business development manager Safety di Turck Banner** –. Gli operatori sono così in grado di risolvere problemi dei sistemi di sicurezza delle macchine, prevenire i guasti del sistema e ridurre i tempi di fermo delle apparecchiature".*

Leuze Italia sperimenta alcune soluzioni d'avanguardia per l'automazione industriale in varie aree applicative. Una è in particolare dedicata alle attività di **packaging**, strategiche per molte attività industriali. L'area vede al centro una macchina etichettatrice dell'azienda mantovana **PackLab** che va incontro alle necessità di applicazione in autoadesivo nei diversi settori produttivi quali il cosmetico, chimico, farmaceutico, alimentare e beverage. L'etichettatrice **Wing** dell'azienda monta il sensore a forcella Leuze Gsx14e che unisce in un solo alloggiamento i principi di rilevamento a ultrasuoni e ottico. Il dispositivo, con ampia flessibilità di impiego, nel caso delle etichettatrici riconosce in modo rapido, affidabile e preciso una grande varietà di etichette, indipendentemente dalle loro caratteristiche e dal materiale sul quale sono state stampate. Nell'area dedicata alle **safety solutions**, il robot del partner **CIA Automation and Robotics** effettua operazioni di pick and place su una rulliera allestita da **Errevi Electric**, azienda del modenese.

Leuze Italia – Robot di CIA Automation and Robotics e operazioni di pick and place su una rulliera allestita da Errevi Electric

Il deep learning si dimostra una tecnologia fondamentale in pratiche di produzione avanzate per l'ispezione della qualità e altre applicazioni valutative. **Cognex** risponde a queste esigenze con soluzioni di visione artificiale pronte per i futuri sviluppi industriali e della supply chain. Come spiega **Paolo Stevanin, regional sales manager di Cognex International**: *"Oggi vi sono applicazioni molto complesse che la visione tradizionale non riesce a risolvere, come l'individuazione di componenti, la verifica di*