

informazione pubblicitaria



**TM ROBOT**

**Il primo collaborativo al mondo con visione integrata è qui.**

**GUARDA DI PIU'**

**SINTA**  
SISTEMI INTEGRATI DI AUTOMAZIONE  
Soluzioni per la crescita

## Leggi anche:

02 LUG. 2020 16:10

**Industria 4.0: Bi-Rex, competence center centrali per pmi**



30 GIU. 2020 14:51

**Brasile: Bolsonaro conferma nomina nuovo ministro Istruzione**



18 GIU. 2020 12:21

**Bentivogli, in autunno accelerazione su tecnologie 4.0**



18 GIU. 2020 11:40

**Assolombarda guarda con favore nuove porposte piano 4.0**


[ANSA.it](#) > [Industry 4.0](#) > [I protagonisti](#) > [Industria 4.0: Bi-Rex, competence center centrali per pmi](#)

# Industria 4.0: Bi-Rex, competence center centrali per pmi

Cattorini, Big data al centro di tutto, aumentano efficienza

Redazione ANSA MILANO 02 LUGLIO 2020 16:10



-RIPRODUZIONE RISERVATA

CLICCA PER INGRANDIRE 
 Condividi
  Suggestisci

 Scrivi alla redazione
  Stampa

(ANSA) - MILANO, 02 LUG - I competence center hanno un ruolo fondamentale per il trasferimento tecnologico alle piccole e medie imprese italiane. A sottolinearlo è Stefano Cattorini, direttore generale di Bi Rex, centro di competenza bolognese dedicato ai Big data, in occasione del secondo incontro digitale di **Sps Italia** nell'ambito del ciclo "We love talking", dedicato all'evoluzione delle tecnologie dell'industria. I competence center, istituiti dal Mise nell'ambito del piano Industria 4.0 per supportare le imprese nel processo di digitalizzazione e innovazione, "sono rivolti soprattutto alle pmi perché queste fanno più fatica a valutare gli investimenti in innovazione e a fare le scelte giuste", sostiene Cattorini. "Nel caso di Bi-rex, ma anche negli altri centri, le pmi sono parte dei consorzi e possono beneficiare del trasferimento di competenze e tecnologie". Nel centro di competenza bolognese, il 40% delle 45 aziende che compongono il consorzio sono pmi e l'obiettivo è "costruire attività e servizi su misura per loro", spiega il dg, evidenziando poi l'importanza dei Big data. "Il dato è al centro di tutto, in quanto permette una sua analisi e un suo riutilizzo. La capacità di guidare le scelte tramite i dati permette alle aziende, anche alla pmi, di ottimizzare i processi, ridurre gli sprechi, i costi e aumentare l'efficienza". Ad esempio, "nel mondo manifatturiero la raccolta dei dati provenienti dai sensori su macchine permette un monitoraggio continuo delle linee di produzione e può portare una maggiore efficienza". Il dato ha un ruolo importante anche sul fronte della sostenibilità perché "permette un efficientamento a 360 gradi di energia, risorse e di rispetto dell'ambiente"(ANSA).

RIPRODUZIONE RISERVATA © Copyright ANSA